

ES Características

Rollo de cinta de papel Kraft con fibras y tratamiento antihumedad especial para la protección de las uniones de las placas de yeso laminado en las esquinas y cantos vivos.
 Tratamiento mecánico en ambas caras sobre las fibras para una mejor adherencia con la pasta.
 Micro perforada, para favorecer la evacuación del aire durante la colocación.
 Con dos flejes metálicos flexibles con tratamiento anti-corrosión.
 Técnica de encolado en calor que permite obtener una rectitud perfecta.

Aplicaciones

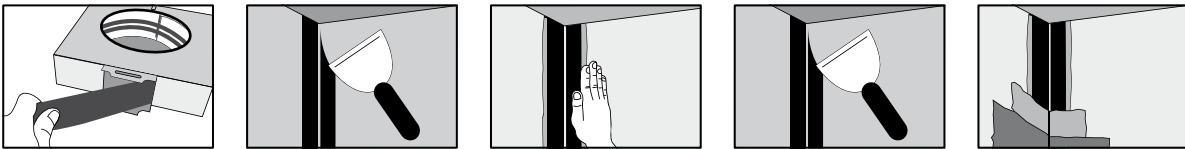
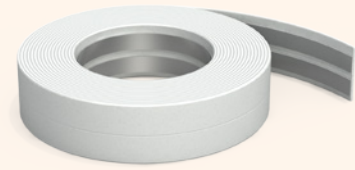
Para protección de las uniones de las placas de yeso laminado con pastas de secado o de fraguado, que permite un acabado continuo y liso en las esquinas y cantos vivos.

PT Características

Rolo de fita de papel Kraft com fitas e tratamento anti-humidade especial para a protecção das uniões das placas de gesso laminado nas esquinas e nos cantos vivos.
 Tratamento mecânico em ambos os lados sobre as fibras para uma melhor aderência com a pasta.
 Micro-perfurada para favorecer a evacuação do ar durante a colocação.
 Com duas flanges metálicas flexíveis com tratamento anti-corrosão.
 Técnica de colagem a calor que permite obter uma rectidão perfeita.

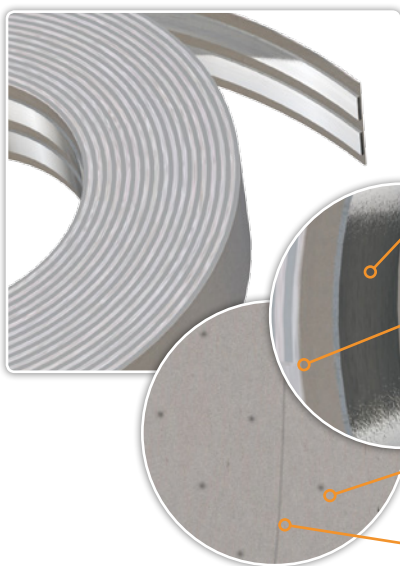
Aplicações

Para tratamento de juntas em placas de gesso laminado com pastas de secagem ou de cura, permite um acabamento contínuo e liso nas esquinas e cantos vivos.



ART (m)	COD	ANCHURA	ESPACIAMIENTO ENTRE LOS FLEJES	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DEL FLEJE	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DEL PAPEL (EN 13963)	ESTABILIDAD DIMENSIONAL DEL PAPEL (EN 13963)	
12,5	C5740012	50	1,25	690 N/mm ²	5,239 N/mm (anchura)	-0,1 % (longitud) 1,2 % (anchura)	10
30	C5740030						10

DATOS TÉCNICOS | DATOS TÉCNICOS
 Medidas en mm | Medidas em mm



10x

Mayor anticorrosión que una cinta estándar:
 480 h en cámara de niebla salina
 (en conformidad con la norma EN ISO 9227)

Maior anti-corrosão que uma fita standard:
 480 h em câmara de nevoeiro salino
 (em conformidade com a norma EN ISO 9227)

<50 cm>

Marcación longitudinal:
 para rápido cálculo de la medida a cortar

Marcação longitudinal:
 para cálculo rápido da medida a cortar

3x

Más micro poros que el resto de cintas del mercado:
 5-6 perforaciones / cm²

Com mais micro poros do que as restantes fitas do mercado:
 5-6 perfurações / cm²

Función pliegue central:
 asegura un mejor posicionamiento de la cinta

Função dobra central:
 assegura um melhor posicionamento da cinta

TRATAMIENTO DE JUNTAS

El tratamiento de juntas es la última fase del sistema de placas de yeso laminado. Con él se consigue un paramento uniforme y la superficie se prepara para la posterior decoración.

Para una aplicación adecuada, la superficie a tratar tiene que estar limpia, libre de polvo y cuerpos grasos. Las juntas de las placas no estarán separadas más de 3 mm.

EJECUCIÓN MANUAL

1. Aplicar una primera mano de pasta con la espátula (3 mm espesor) entre las dos placas de yeso laminado, a lo largo de toda la junta.
2. Colocar la cinta presionando de manera que quede centrada sobre la junta y se elimine el aire almacenado entre ellas.
3. Eliminar el exceso de pasta con la espátula.
4. Aplicar una segunda mano de pasta sobre la cinta con la pasta sobrante. En esta fase se procede al tapado de las cabezas de los tornillos.
5. Una vez seca la segunda capa, repetir la operación con una pasta de acabado aplicándola sobre una zona más ancha.
6. Para un mejor acabado, se realiza el lijado con una lija fina.

APLICACIÓN DEL BURLETE

Es importante que el burlete cubra toda la superficie del perfil, por lo que se deberá seleccionar el ancho del burlete en función del ancho del perfil.

- Aplicar sobre la superficie del perfil que apoye contra la estructura existente.
- Cuidar que la superficie del perfil se encuentre limpia y libre de polvo u otro elemento contaminante.
- Presionar sobre la superficie, cuidando que no haya ninguna doblez.

TRATAMENTO DE JUNTAS

O tratamento de juntas é a última fase do sistema de placas de gesso laminado. Com este sistema, obtém-se um reboco uniforme e a superfície é preparada para a decoração posterior.

Para uma aplicação adequada, a superfície a tratar deverá estar limpa, livre de pó e corpos gordurosos. As juntas das placas não deverão estar separadas por mais de 3 mm.

EXECUÇÃO MANUAL

1. *Aplicar uma primeira demão de massa com a espátula (3 mm de espessura) entre as duas placas de gesso laminado ao longo da junta.*
2. *Colocar a fita pressionando, de forma a que esta fique centrada sobre a junta e que o ar armazenado entre elas seja eliminado.*
3. *Eliminar o excesso de massa com a espátula.*
4. *Com a massa restante, aplicar uma segunda demão sobre a fita. Nesta fase, as cabeças dos parafusos são tapadas.*
5. *Assim que a segunda camada secar, repetir a operação com uma massa de acabamento, aplicando-a numa zona mais ampla.*
6. *Para um melhor acabamento, a lixagem deverá ser efectuada com uma lixa fina.*

APLICAÇÃO DO VEDANTE

É importante que o vedante cubra toda a superfície do perfil, pelo que se deverá seleccionar a largura do vedante em função da largura do perfil.

- *Aplicar sobre a superfície do perfil que se deverá apoiar na estrutura existente.*
- *Certifique-se de que a superfície do perfil se encontra limpa e livre de pó ou outro elemento contaminante.*
- *Pressionar sobre a superfície, certificando-se de que esta não dobra.*

En esta tabla se muestran las aplicaciones, usos y características de las diferentes cintas.

Esta tabela mostra as aplicações, usos e características de fitas diferentes.

	 CINTA JUNTAS FITAS PARA JUNTAS	 CINTA GUARDAVIVOS FITAS PARA ARESTAS	 MALLA ADHESIVA FITA DE MALHA ADESIVA	 BURLETE VEDAÇÃO	 BURLETE RÁPIDO VEDAÇÃO ADESÃO RÁPIDA
Unión de Juntas <i>União de Juntas</i>	✓	✗	✗	✗	✗
Protección Cantos Vivos <i>Proteção Cantos Vivos</i>	✗	✓	✗	✗	✗
Tratamiento Mecánico <i>Tratamento Mecânico</i>	✓	✗	✗	✗	✗
Aislamiento Acústico <i>Isolamento Acústico</i>	✗	✗	✗	✓	✓
Pequeñas Reparaciones <i>Pequenas Reparações</i>	✗	✗	✓	✗	✗
Trabajos Bricolaje <i>Trabalhos Bricolagem</i>	✗	✗	✓	✗	✗
Autoadhesivo <i>Auto-adesiva</i>	✗	✗	✓	✓	✓